

# HI835MS-9678 PMMA, Paintless Grade

項目	條件	單位	試驗方法	数值
<b>热性质</b>				
流动性	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	2.0
VICAT 軟化点	B/50	°C	ISO 306	100
热变形温度	1.8MPa	°C	ISO 75	97
线膨胀系数	-	1/°C	ASTM D696	7X10 <sup>-5</sup>
<b>机械性质</b>				
Charpy 冲击强度	notched	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	4.0
Rockwell 硬度	M scale	-	ISO 2039-2	83
拉 拉伸强度	5mm/min	MPa	ISO 527	70
延伸率率	5mm/min	%	ISO 527	25
拉伸模数	1mm/min	GPa	ISO 527	2.5
弯曲强度	2mm/min	MPa	ISO 178	84
弯曲模数	2mm/min	GPa	ISO 178	2.4
<b>一般性质</b>				
比重	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.18
成型收缩率	-	%	ASTM D955	0.4-0.7
水分吸收率	24hr	%	ASTM D570	0.4
阻燃性能 (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
<b>压出成型条件</b>				
预备干燥 温度		°C		Max. 70
预备干燥 时间		hr		3-4
熔化温度		°C		210-240
模具温度		°C		50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.